

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

Alarma de Reversa

- Fabricada en plástico con alta resistencia a la intemperie, vibraciones y golpes.
- Electrónica aislada con epoxi para protegerla del óxido, humedades y vibraciones.
- Base con fijación integral estándar.
- Voltaje: 0.1 - 0.6 A @ 9 - 48 V.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

La alarma de reversa es un elemento indispensable en entornos de trabajo de alto riesgo, donde los accidentes están a la orden del día. Cumple la función de alertar cuando el vehículo va en reversa emitiendo una alarma de alta frecuencia que no pasa desapercibida.

En algunos países, las regulaciones exigen la instalación de una alarma de reversa cuando los vehículos de motor tengan la vista obstruida hacia la parte posterior. El vehículo debe contar con una alarma de reversa audible por encima del nivel de ruido circundante. A menos que, el vehículo sea respaldado cuando un observador señala que es seguro hacerlo.

Todas las máquinas bidireccionales, tales como rodillos, compactadores, cargadores frontales, topadoras y equipo similar, deberán estar equipadas con una alarma de reversa, que se diferenciará del nivel de ruido circundante y que se operará según sea necesario cuando la máquina esté en movimiento cualquier dirección. La alarma de reversa tiene que ser mantenida en condiciones operativas. Muchas de las regulaciones exigen un nivel de sonido superior a los 90 dB.

RESPONSABILIDAD CIVIL

- Tienen que observarse y cumplirse con las prescripciones nacionales sobre construcciones anexas, de montaje y de funcionamiento.
- En todos los casos deberán cumplirse las leyes específicas para cada país.
- En aras de la mejora de los productos, las características, especificaciones y disponibilidad del producto están sujetos a cambios sin previo aviso.



INFORMACIÓN TÉCNICA

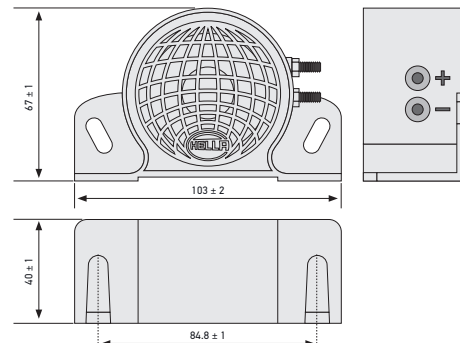
Datos Técnicos

Material	Carcasa de plástico negro.
Montaje	Con soporte integrado para montaje universal.
Características adicionales	Se genera el nivel de intensidad sonora por la electrónica de cuerpos sólidos.
Nivel de intensidad acústica	A 2 m de distancia: 110 dB(A) +/- 10dB
Voltaje	9 - 48 V
Frecuencia	1200 Hz
Frecuencia del impulso	1,2 Hz +/- 0,2 Hz
Corriente continua nominal	0.1 - 0.6 A
Temperatura de servicio	-40 °C a +85 °C.
Clase de protección	IP67 (Resistente a las inmersiones en agua)
Peso	281 gr / 0.62 libras
Medidas	10.1 x 3.9 x 6.5 cm
País de origen	China

Aplicaciones comunes



Dibujo Técnico



RANGO DE PRODUCTO

Producto	Imagen	No. de Parte
◇ Alarma de reversa Blíster plástico Contiene: 1 pza.		009148142
◇ Alarma de reversa Caja de cartón Contiene: 1 pza.		009148141

Imagen de producto



◇= Envío desde Estados Unidos de América (CS)

Las características, especificaciones y disponibilidad del producto están sujetos a cambios sin previo aviso.

HELLA, Inc.
201 Kelly Drive
Peachtree City, GA, 30269
Tel.: +1 (877) 224-3552
Fax: +1 (770) 631-7574
www.hella.com/americas
www.myhellalights.com